

RZ-111, RZ-121, RZ-171, RZ-120, RZ-170 aszfaltvágók

A gépek aszfalt és beton felületeknél alkalmazhatók dilatációs hézag vágására. Útfelbontásoknál, javításoknál a kis súlya miatt az RZ-111, 121, 171 különösen jól alkalmazható.

Az RZ-120 és 170 robusztusabb, masszívabb kivitelű, ezért keményebb igénybevételnél ezeket javasoljuk.

A gépek HONDA motorral meghajtott gépek, amik hosszú élettartamú, megbízható, erős motorok, így a vágási teljesítményük is kiváló.

A gépek szárazon és nedvesen vágó gyémánttárcsával egyaránt használhatók.

A tárcsa hűtése a tartozék tartályból történik.

Meghibásodás esetén forduljon kereskedőjéhez vagy a gép szervizelőjéhez.

MŰSZAKI ADATOK

Típus:	RZ-111	RZ-121	RZ-171	RZ-120	RZ-170
Vágási mélység:	100 mm	120 mm	170 mm	120 mm	170 mm
Vágótárcsa átmérő:	350 mm	400 mm	450 mm	400 mm	450 mm
Vágótárcsa furat:	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Meghajtómotor:	HONDA	HONDA	HONDA	HONDA	HONDA
Típusa:	GX-160	GX-270	GX-270	GX-390	GX-390
Teljesítménye:	5,5 LE	9 LE	13 LE	9 LE	13 LE
Max. fordulatszám:	3600/perc	3600/perc	3600/perc	3600/perc	3600/perc
Víz tartály térfogat:	15 liter	15 liter	15 liter	20 liter	20 liter
Tömeg:	55 kg	78 kg	82 kg	95 kg	106 kg
Vágási mélység állítás:	mechanikus forgatókarral				
Előrehaladás:	kézi előtolás				

SZÁLLÍTÁS, RAKTÁROZÁS

A gép szállítását álló helyzetben végezzük. Ügyeljünk a megfelelő rögzítésre. Hosszabb ideig történő raktározásnál a meghajtómotor kezelési utasításában leírtak szerint járjunk el.

Tilos a gépet eldöntve szállítani. Ilyenkor a motorolaj a dugattyú fölé folyhat. A motort ilyenkor nem lehet megforgatni. A gyertya kicsavarása után a berántó meghúzásakor olaj lövell ki. A javítás több órát vehet igénybe.

ÜZEMELTETÉS

A gép üzemeltetésekor tartsuk be a szükséges és idevonatkozó munkavédelmi előírásokat. A gépet csak szakképzett és kioktatott személy végezze. Tartsuk be az idevonatkozó biztonságtechnikai előírásokat.

Kerüljük a zárt térben történő üzemeltetést. Ha mégis ilyen helyen üzemeltetjük a gépet, gondoskodjunk a kipufogógáz elvezetéséről és a megfelelő szellőztetésről.

Az indítás előtt a meghajtómotort töltsük fel üzemanyaggal és ellenőrizzük az olajsintet.

Szükség esetén használjuk a szívatót. A motor elindulása és felfutása után ne felejtjük el visszaállítani az alaphelyzetébe.

Üzemelés előtt a gépre a tartozék villáskulcs segítségével szereljük fel a megfelelő méretű, max a 2. fejezetben megadott méretű vágótárcsát. Ehhez emeljük fel a tárcsavédő burkolatot, majd a tárcsa felszerelése után engedjük üzemi helyzetbe. A vágás folyamán ne emeljük fel a tárcsa védőburkolatát.

Vegyük figyelembe a tárcsa megengedett fordulatszámát is. Lehetőleg gyémánszemcsés vágótárcsát használjunk.

Vágás közben gondoskodjunk a tárcsa megfelelő hűtéséről, mivel a vágótárcsa élettartamát meghatározza a tárcsa hűtése.

A hűtővíz tartályát gyorscsatlakozóval tudjuk a gépről leválasztani.

A gép elindítása után a mélységállító forgatókarjával tudjuk a vágási mélységet állítani. A kart addig forgassuk, amíg a tárcsa hozzáér a vágandó felülethez. Innen kezdve a vágótárcsát lassan süllyesszük az anyagba.

A forgatókar egy teljes fordulata 15 mm vágási mélységállítást eredményez. A kar egy osztásának mozdítása 3 mm süllyesztést vagy emelést biztosít.

A gép előretolása kézi előtolással történik. Az előtolás sebessége függ a vágási mélységtől és a vágott anyag minőségétől.

Ne próbáljuk gyors előtolással növelni vágás sebességét, mert esetleg ez csak a vágótárcsa gyorsabb kopását eredményezi.

Íves vágásoknál ne a géppel próbáljuk meg az ívet kialakítani, hanem egyenes szakaszokkal határoljuk és vágjuk körül az ívet. Ellentkező esetben a tárcsa oldalkopását és a szegmensek kihullását érzük el.

A zsírzógomboknál rendszeresen kenjük a gépet és a csapágycsuklókat.

A MEGHAJTÓMOTOR KEZELÉSE

A gép élettartamát alapvetően a motor kezelése határozza meg. Ezért különösen fontos a szükséges karbantartások elvégzése. Figyelmesen olvassuk el a motor kezelési utasításában leírtakat, és tartsuk be az előírásokat. Szükség esetén forduljunk szakszervizhez.

A motor üzemanyaga 95-ös ólommentes benzin.

Olajszint ellenőrzés

Minden üzembehelyezés előtt végezzük el. Amennyiben szükséges, töltsük fel a szükséges szintig. Az ellenőrzés terjedjen ki az olaj használati állapotára is.

Mivel a meghajtómotor nem vízszintes üzemi helyzete miatt a gépbe épített olajhiány védő kapcsoló működése pontatlan lehet, ezért különösen fontos az olajszint gyakori ellenőrzése!

Olajcsere

Az első üzembehelyezés után 20 üzemóra használat után cseréljük le az olajat. A további olajcserek 100 üzemóra elteltével vagy évente történjenek.

Szükséges olajminőség: SAE 10W-40[®]
Javasolt olaj: SHELL HELIX vagy más jó minőségű olaj

Levegőszűrő ellenőrzése és tisztítása

Ha a levegőszűrő szennyezett, ez a motor teljesítménycsökkenését okozhatja. Az üzemeltetési körülményektől függően rendszeresen ellenőrizzük a levegőszűrő tisztaságát. Amennyiben szennyezettnek találjuk, cseréljük ki.

Gyújtógyertya ellenőrzése és cseréje

Félévente ellenőrizzük a gyújtógyertyák állapotát. Amennyiben szükséges, tisztítsuk meg vagy cseréljük ki.

A motor egyéb javításához vegyük igénybe a Honda szervizek segítségét. Csak gyári alkatrészt használjunk, mert ez garantálja a motor megbízható működését.

Bármilyen rendellenes működését észleli a motornak, kérje a szakszerviz tanácsát vagy segítségét.